

Stilt

opis techniczny



.mdd

.mdd od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. .mdd z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stałe inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych.

.mdd posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



Informacje ogólne:

Gwarancja:

Produkty .mdd - **2 lata**

(meble montowane przez .mdd

- **5 lat**)

Komponenty elektryczne oraz

tkaniny - **2 lata**.

Certyfikat - płyta melaminowana:



Certyfikat - tkanina:



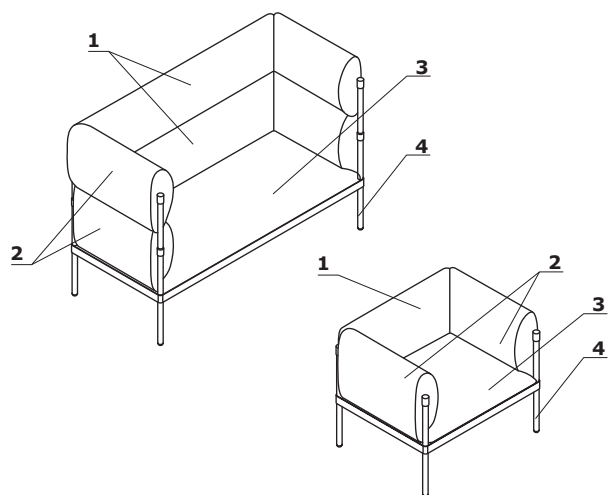
Montaż:

Produkt dostarczany w całości

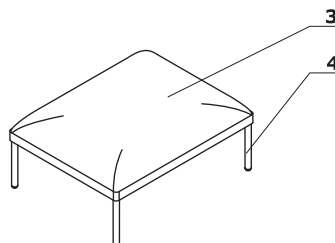
Pakowanie:

folia piankowa, karton

Stilt - fotel, sofa



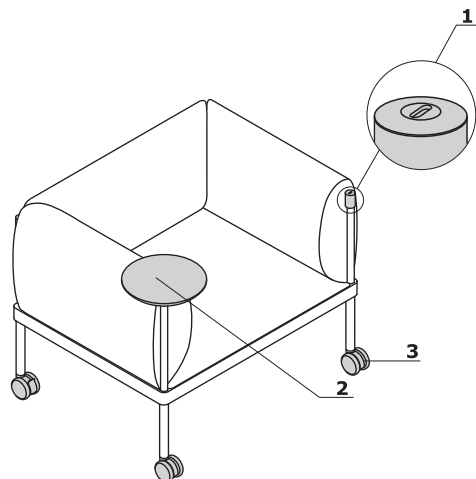
1. **Oparcie** - stelaż z płyty wiórowej 18 mm; pianka cięta, gęstość 25 kg/m³; tapicerowane
2. **Podłokietnik** - stelaż z płyty wiórowej 18 mm; pianka cięta, gęstość 40 kg/m³; tapicerowane
3. **Siedzisko** - stelaż z ramy stalowej ze sprężynami; pianka cięta, gęstość 35 kg/m³; tapicerowane
4. **Podstawa** - 4 nogi, stal malowana proszkowo; nogi z rury Ø 30 mm, grubość ścianki 2 mm



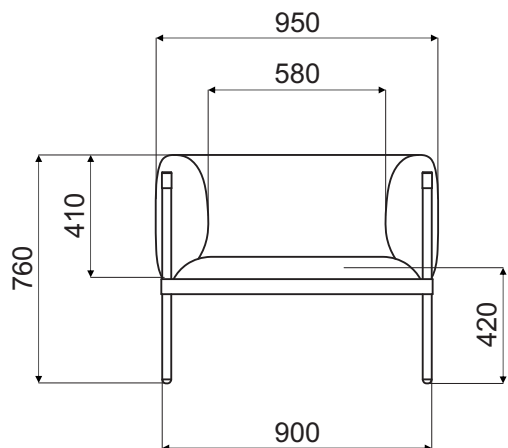
Akcesoria - fotel, sofa

OPCJE Z DOPLATĄ:

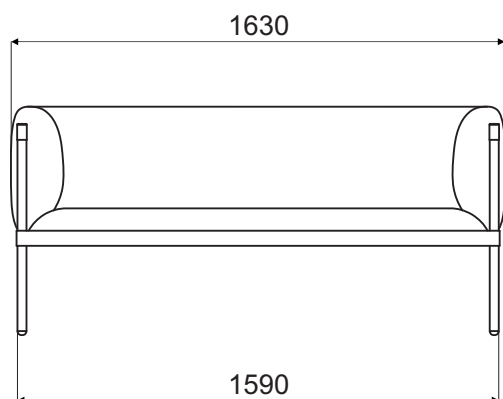
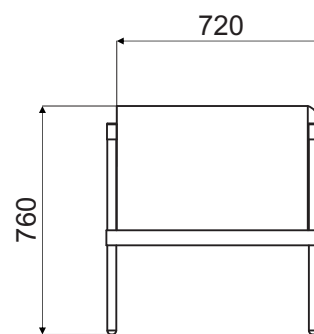
1. **Mediabox M010** - USB A, C; 5V, 2x2,5 Amp
2. **Biały** - MDF 19 mm, lakierowany - w kolorze stelaża; metal malowany proszkowo
3. **Kółka** - z hamulcem; Ø75 mm



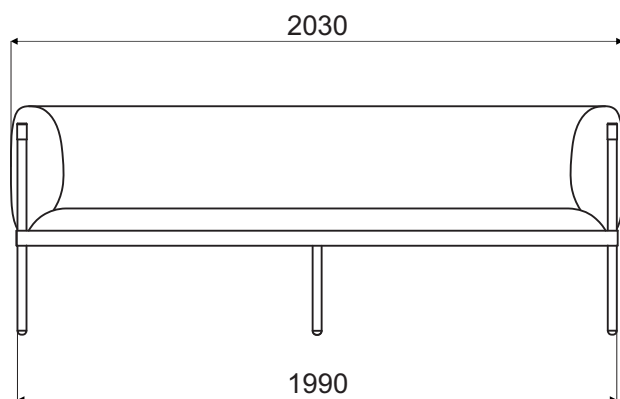
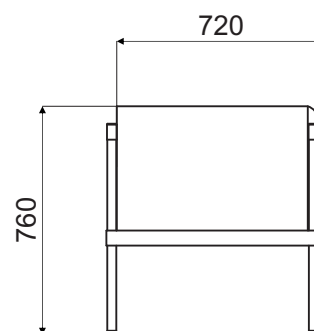
Wymiary



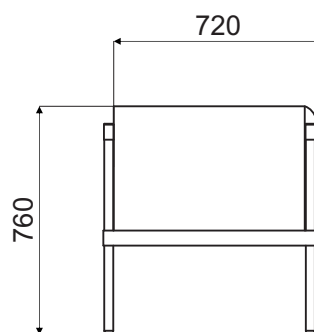
SIS1



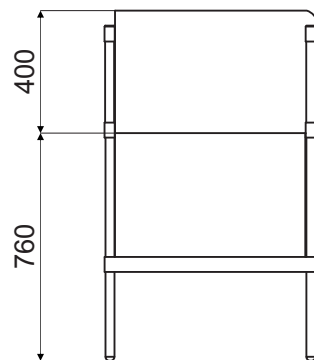
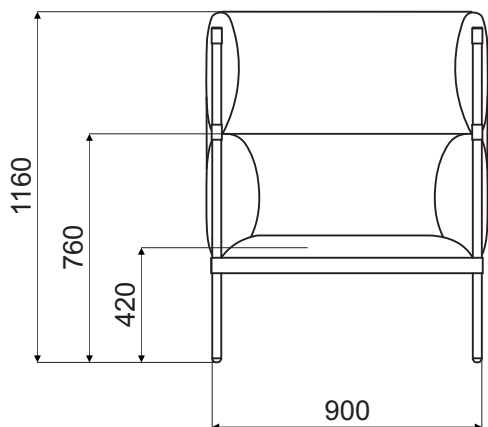
SIS2



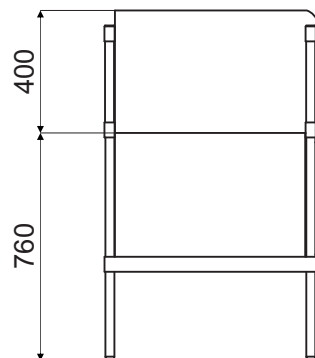
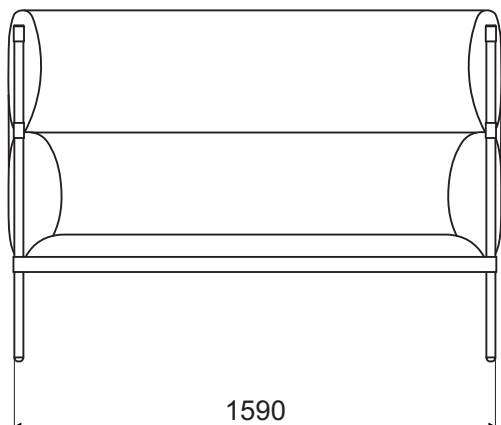
SIS3



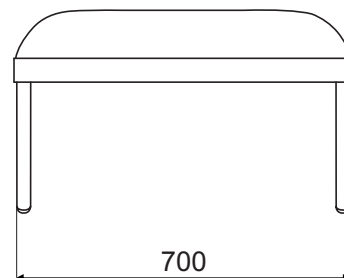
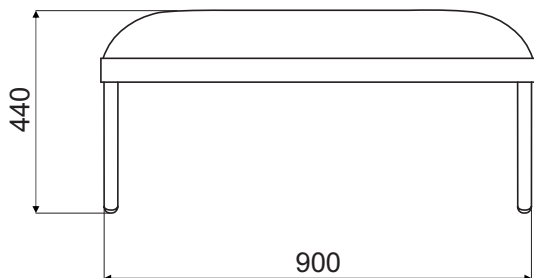
Wymiary



SISH1

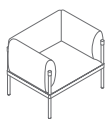


SISH2

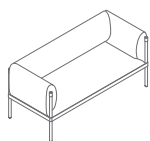


SIS4

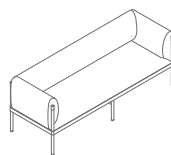
Stilt - fotel, sofa *



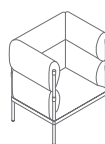
SIS1
950 / 720 / 760
36 kg



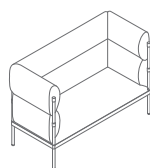
SIS2
1630 / 720 / 760
51.3 kg



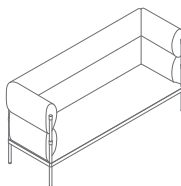
SIS3
2030 / 720 / 760
61.5 kg



SISH1
950 / 720 / 1160
51.9 kg

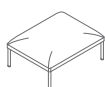


SISH2
1630 / 720 / 1160
72.1 kg



SISH3
2030 / 720 / 1160
55 kg

Stilt - puf *



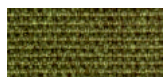
SIS4
900 / 700 / 440
36 kg

* wymiary wyrażone w milimetrach: szerokość x głębokość x wysokość

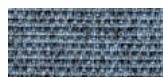
Stilt	Data sporządzenia 13.05.2022	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 6/11
			produkty

Fotel, sofa – siedzisko, oparcie

Tkanina Medley – II grupa cenowa



M-68005 Oliwka ciemna



M-66008 Szary



M-64019 Czerwony



M-63064 Różowy



M-60999 Czarny



M-61189 Beżowy



M-60003 Jasny szary



M-62054 Musztardowy



M-62002 Żółty



M-66010 Niebieski



M-65011 Szaro fioletowy



M-63017 Rdzawy



M-67006 Niebieski jasny

Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	510 g/lm (16.45 oz./lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2, 75,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
Akustyczne pochłanianie dźwięku	ISO 354
Trudnozapałność	BS EN 1021-1 (papieros) BS 475 partia 7, klasa 2 Class Uno UNI 9174 - UNI 8457 CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I

Tkanina Atlantic * – II grupa cenowa



A-67043 Ciemny turkus



A-67030 Morski



A-60141 Jasnoszary



A-60011 Szary



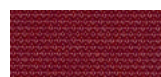
A-66064 Granatowy



A-65037 Fioletowy



A-62048 Oliwkowy



A-64089 Czerwony



A-61078 Beżowy



A-60025 Grafitowy

Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	530 g/lm (17.09 oz./lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2, 110,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4-5)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
Trudnozapałność	CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I BS EN 1021-2 (zapałka) BS EN 1021-1 (papieros)

Tkanina Vita – II grupa cenowa



V-01 Jasny szary



V-02 Beżowy



V-03 Żółty



V-04 Szary



V-07 Ciemny szary



V-09 Oliwkowy



V-10 Szaro-brązowy



V-11 Rdzawy



V-12 Czarny



V-13 Czekoladowy



V-18 Morski



V-19 Niebieski



V-29 Ciemny zielony

Dane techniczne:

Skład	Powierzchnia: 98,5% PVC, 1,5% PU Skład: 50% poliester, 50% bawełna
Gramatura	850g/m ² ± 10% (1190G/lin. m ± 10%)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 5470-2, 100,000 cykli Martindale
Odporność na światło	6 (ISO 105 - B02)
Odporność koloru na ścieranie	Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)
Trudnozapałność	BS EN 1021 - (papieros) BS EN 1021 - 2 (zapałka) BS 5852 - (źródło zapłonu 5) BS 7176 - (Średni stopień zagrożenia)
Wyginanie	BS EN ISO 7854 - metoda B, 400.000 cykli wyginania
Przeciwdrobnoustrojowe / grzybicze	AATCC 147

* Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Atlantic wg wzornika Gabriel w terminie 7 tygodni

Stiit	Data sporządzenia 13.05.2022	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 7/11
			kolorystyka

Tkanina Charles * - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 100% poliester

Gramatura 433g/m²

Odporność na ścieranie 90,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)

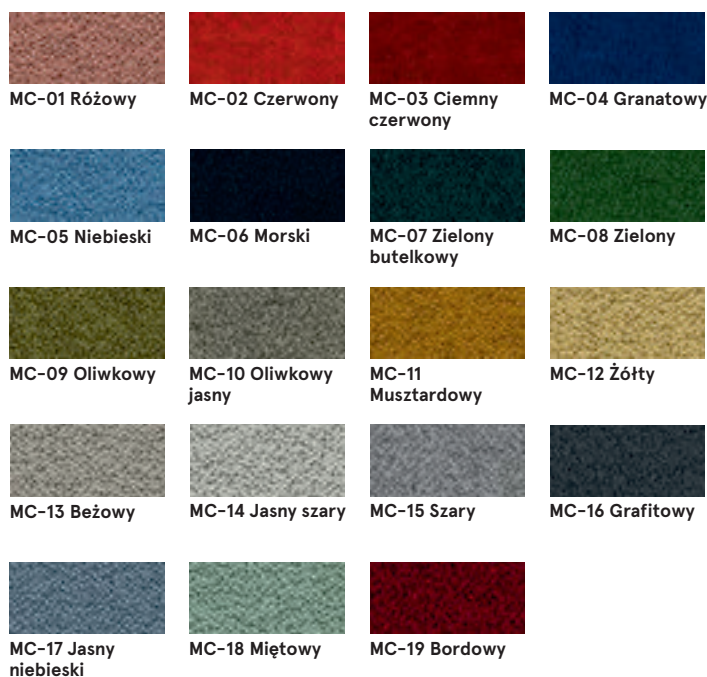
Odporność na pilling EN ISO 12945-2, 5

Odporność na światło EN ISO 105-B02, 5

Odporność koloru na ścieranie suche: 4-5, mokre: 4-5, EN ISO 105x12

Trudnozapałność EN 1021, 1

Tkanina Mica - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład poliester pochodzący z recyklingu 97%, poliester 3%

Gramatura 305g/m²

Odporność na ścieranie 60,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)

Odporność na pilling skala 1-5, maks. 5 - EN ISO 12945-2 EN ISO 12945-2, 4-5

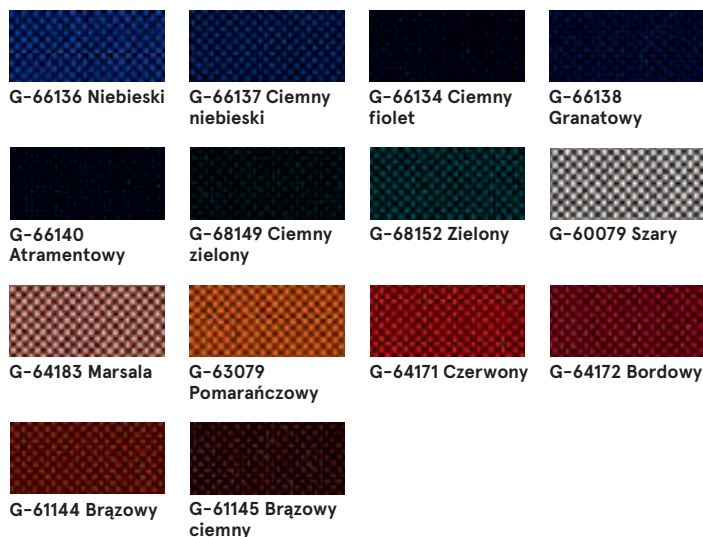
Odporność na światło skala 1-8, maks. 8 - EN ISO 105-B02, 5-8

Odporność koloru na ścieranie suche: 4-5, mokre: 4-5, skala 1-5, maks. 5 - EN ISO 105x12

Trudnozapałność CA TB 117-2013
ASTM E 84 klasa I
BS EN 1021-1 Papierosy
BS EN 1021-2 Match
BS 476 część 7 klasa I

* Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Charles wg wzornika Dekoma w standardowym terminie realizacji.

Tkanina Go Check - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 100% Trevira CS

Gramatura 435g/mb

Odporność na ścieranie 80,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2)

Odporność na pilling skala 1-5, max. 5 - EN ISO 12945-2, 5

Odporność na światło skala 1-8, maks. 8 - EN ISO 105-B02, 5-8

Odporność koloru na ścieranie suche: 4-5, mokre: 4-5, skala 1-5, maks. 5 - EN ISO 105x12

Trudnozapalność BS EN 1021 1 i 2 Papierosy i zapałki
BS EN 1021-1 Papierosy
BS 5852 Crib 5
BS 7176 Średnie zagrożenie
DIN 4102 - B1
NFP 92-503 / 504/505 M1
ÖNORM A3800-B1-B3825-Q1 Wielka Brytania
Klasa Uno UNI 9175 Klasa 1 I EMME
FAR / JAR 25.853 (a) (i) (ii)
CA TB 117-2013
DIN EN 13501-1 B-s1, d0
AM 18 - NF D 60-013- (tylko dla tkaniny)

Tkanina Xtreme - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 100% Trevira Clame (CS)
100% Recykling (YS)
Polyester zmniejszający palność.
Barwniki nie zawierają metali ciężkich.

Gramatura 310 g/m² ±5% (435g/lin.m ±5%)

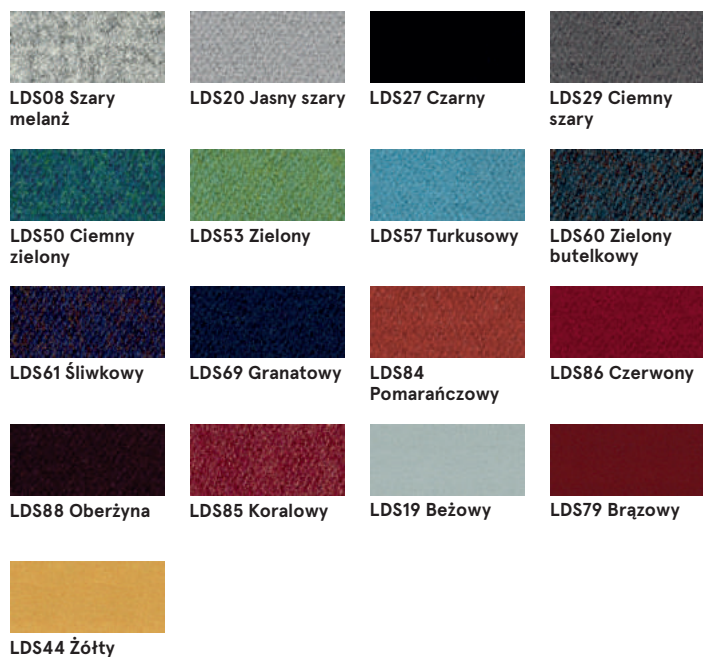
Odporność na ścieranie 60,000 cykli Martindale (CS)
100,000 cykli Martindale (YS)
6 (ISO 105 - B02)

Odporność na światło 6 (ISO 105 - B02)

Odporność koloru na ścieranie Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)

Trudnozapalność EN 1021 - 1 (papieros),
EN 1021 - 2 (zapałka)
BS 7175 Niski stopień zagrożenia,
NF P92-507 M1, DIN 4102 B1,
UNI 9175 Klasa 1 IM, UNI 8456,
UNI 9174 & UNI 9177 Classe Uno,
ÖNORM B 3825 & A 3800-1
NF D 60-013

Tkanina Synergy - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 95% Wełna Vierge, 5% Poliamid

Gramatura 400g/m² ±5% (560 g/lin.m ±5%)

Odporność na ścieranie Niezależnie certyfikowany
≥100,000 cykli Martindale
5 (ISO 105 - B02)

Odporność na światło 5 (ISO 105 - B02)

Odporność koloru na ścieranie ISO 105 - X12 - Mokre: 4, Suche: 4

Trudnozapalność EN 1021 - 1 (papieros),
EN 1021 - 2 (zapałka),
BS 7176 Niskie zagrożenie,
UNI 9175 Classe 1 IM,
ÖNORM B 3825 & A 3800-1

Tkanina Silvertex - III grupa cenowa

Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Silvertex wg wzornika Spradling w terminie 15 dni roboczych.

Dane techniczne:

Skład	warstwa wierzchnia: 100% Winył podkład: 100% Poliester Hi-Loft™ 685 gr/m2
Gramatura	685 gr/m2
Odporność na ścieranie	>300,000 cykli Martindale
Odporność na UV	>= 7 (1000 godzin, wg skali blue wool)
Odporność na pękanie	-23°C
Ognioodporność	NF P 92-503 / M2 EN 1021, Część 1&2 DIN 4102 B2 ÖNORM B 3825, Grupa I - Zachowanie w warunkach ogniowych ÖNORM A 3800, Część I, Klasa gęstości dymu QI - niska emisja dymu IMO Res. MSC.307 (88) (kod 2010 FTP) Załącznik I Część 8 (MED.)Marine Equipment Directive w wersji obecnie obowiązującej UNI 91 75 (1987) / UNI 9175/FAI (1994) Klasa I.IM (uno I EMME) UNE 23.727-90 IR /M2 EN 71-2: 2006+AI: 2007 Bezpieczeństwo zabawek - Część 2: Palność ECE R 11 8 (zastępuje Dyrektywę 95/28/EC) FMVSS 302 FAR 25/853
Ochrona przeciw drobnoustrojom	Antymikrobową, antybakteryjną, przeciwgrzybiczną

Tkanina Atlas - IV grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	90% new wool, 10% nylon
Gramatura	286g/m2, 400g/lm
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
Odporność na światło	ISO 105 B02: 6-7
Odporność koloru na ścieranie	ISO 105-X12:2001, (wet/dry) 4-5/4-5
Trudnozapałność	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, BS 5852 ignition source 3, BS 5852 Part 1, NF D 60 013, UNI 9175 1M, US Cal. Bull. 117-2013

Tkanina Field2 - IV grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	100% Trevira CS
Gramatura	321g/m2, 450g/lm
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
Odporność na światło	ISO 105 B02: 5-7
Trudnozapałność	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, DIN 4102 B1 FAR 25.853, UNI 9177 classe 1, US Cal. Bull. 117-2013

Skóra - IV grupa cenowa



L01 Czarny



L02 Ciemny zielony



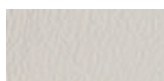
L03 Granatowy



L04 Brązowy jasny

L05 Brązowy
ciemny

L06 Szary



L07 Beżowy

Dane techniczne:

Skład Typ - korygowana skóra licowa

Rodzaj wykończenia - skóra pigmentowa

Odporność na ścieranie Suche: 500 cykli - min. 4 w skali szarości,
Mokre: 250 cykli - min. 4 w skali szarości,
UNI EN ISO 11640**Odporność na światło** min. 4 w skali szarości, UNI ISO 105-802**Trudnozapalność** Brak zapalenia

UNI EN 1021-1-2006

BS EN 1021-1-2006

Podstawa - metal

M011 Ciemny szary
półmat RAL7042M012 Ciemny zielony
półmat RAL6012M013 Bordowy
półmat RAL3007M014 Czerwony
półmat RAL3016M016 Perłowy biały
półmat RAL1013M026 Oliwkowy
półmat RAL6013M027 Niebieski
półmat RAL5003M028 Ceglasty
półmat
RAL 0404040M029 Żółty
półmat
RAL 0807060M030 Beżowy
półmat
RAL 0608005M115 Czarny
półmat RAL9005